

ОПРАВДАТЬ ИМЯ ВОЖДЯ ПАРТИИ

Мощный разворот новой формы социалистического соревнования

«СОРЕВНОВАНИЕ ЕСТЬ ТОР РЫЧАГ, ПРИ ПОМОЩИ КОТОРОГО РАБОЧИЙ КЛАСС ПРИЗВАН ПОВЕРНУТЬ ВСЮ ХОЗЯЙСТВЕННУЮ И КУЛЬТУРНУЮ ЖИЗНЬ СТРАНЫ НА БАЗУ СОЦИАЛИЗМА» (СТАЛИН)

Во время подготовки к XVII съезду партии, на основе исключительного подвига энтузиазма всех рабочих масс фабрики «ЗНАМЯ ИНДУСТРИАЛИЗАЦИИ» возникла идея организации соревнования бригад на право присвоения имени вождя нашей партии товарища Сталина.

В основу соревнования были положены следующие условия: ПЕРВЫЕ ПОЛУЧИТЬ ПРОМФИЛАН, НЕ ИМЕТЬ БРАКА И ПЕРЕДЕЛОК, ВСЯ БРИГАДА — КРУЖОК ПО ОВЛАДЕНИЮ ТЕХНИКОЙ, НЕ ИМЕТЬ В БРИГАДЕ НИ ОДНОГО НАРУШЕНИЯ ТРУДИДИЦИПЛИНЫ, ПЕРВЕВЕСТИ БРИГАДУ НА ХОЗРАСЧЕТ, ЕЖЕДНЕВНО ВЫПУСКАТЬ БРИГАДНУЮ ГАЗЕТУ.

Выполнив все эти условия, бригада получает право называться именем товарища СТАЛИНА, художественный портрет тов. Сталина, который устанавливается на участке работы бригады. Бригада заносится на обще-фабричную красную доску, получает преимущественное снабжение. В театрах закупаются ложи для лучших ударников.

Бригада считается включенной в соревнование только при наличии подписи 99 проц. всех рабочих бригады. Каждая бригада обязана ежедневно представлять в фабрику контрольный листок, заверенный цеховой журналистской комиссией, о выполнении каждого пункта условий в отдельности.

Контролирует выполнение условий соревнования и подписывает контрольные листки цеховая журналистско-контрольная комиссия.

Каковы результаты первого тура соревнования? 87 бригад, объединяющие 2024 рабочих, участвовали в соревновании. Из них занимались технической 1020 человек, сдали техэкзамен на значок «ЗОТ» 134 человека. Имя товарища Сталина было присвоено пяти бригадам. Кандидатами на получение звания сталинских выделены 6 бригад. На красную доску занесены 3 бригады.

Проффиламан за январь выполнен фабрикой на 100,4 проц., брак всего 0,75 проц., допускаемых по плану составил 0,48 проц., переделки вместо 0,5 проц. снижены до 0,35 проц.

Первый тур показал, что форма соревнования бригад на право завоевания имени тов. Сталина является новой ценной формой социалистического соревнования и ударничества. Основное было в том, чтобы закрепить эту форму, как метод нашей повседневной работы.

Второй тур соревнования, условия которого пополнились двумя пунктами: о сборе золы для пригородного хозяйства и сдаче золы на зимний видам «ТТО», прошел еще с большим подъемом. В соревновании участвовали 92 бригады, объединивших 2208 рабочих. Технической учебной занялось 1977 человек. Золы для пригородного хозяйства было собрано 8603 килограммов. Сданы нормы по лыжам 500 человек.

Имя тов. Сталина присвоено 11 бригадам и 17 бригад выдвинуты кандидатами на звание сталинских. На красную доску было занесено 14 бригад и на черную 7.

Бригада тов. БЛОХ-ЛЕНКЕВИЧ (костюмный цех) в первом туре была занесена на черную доску. Во втором туре соревнования эта бригада показала образцы работы и была занесена на красную доску. Связи с черной доской и выдвинуты кандидатами на красную бригады т. ЛЕВИНА (цех палто) и РУТЕНБЕРГ (костюмный цех).

Третий тур соревнования принес нам еще большие победы. В конкурсе участвовали 103 бригады. Охвачено технической было 2340 человек, техэкзамен на значок «ЗОТ» сдали 296 человек. Имя тов. Сталина присвоено 28 бригадам.

Проффиламан за март выполнен на 103,8 проц., брак составил 0,34 проц., переделки—0,16 проц. вместо 0,5 проц.

В результате развертывания массового социалистического соревнования, в котором имя тов. Сталина является могучим стимулом борьбы каждого рабочего и каждой бригады, фабрика впервые в своей истории полностью выполнила квартальный план. Производственный брак, вместо предусмотренного планом 0,75 проц. составил 0,35 проц., переделки—0,19 проц. вместо 0,50 проц.

В центр политическо-массовой работы поставлено изучение доклада т. Сталина в решении XVII съезда. Прок

тиковался метод проведения конференций на дому у рабочих, также по бригадам. За первый квартал нами проведено 153 рабочих конференций, на которых присутствовало 1875 рабочих.

На фабрике вырос крепкий актив, увеличилась армия ударников. Бригада—центральное звено нашей работы.

Число сталинских бригад увеличилось до 28.

Бригада СВИСТУНОВОЙ, не получившая звания бригады им. тов. Сталина, поддала коллективное заявление в бюро Витебского горкома партии с настойчивым требованием вмешательства в этот вопрос бюро горкома, так как она считает, что заслужила это почетное звание.

Соревнование бригад на право называться именем вождя нашей партии выросло на фабрике в массовое движение ударников за осуществление решений XVII съезда партии, за перестройку всей нашей работы. Пертино-домосовская организация фабрики-коммуны, комсомольцы идут в авангарде этого соревнования.

Фабрика «Знамя индустриализации», работавшая ранее с большими прорывами, сейчас твердо стала на путь перестройки своей работы. Это мы видим в деятельности политического подема рабочих масс фабрики и в нашей работе за первый квартал и 24 дня апреля.

Треугольники фабрики «Знамя индустриализации» БЕНДИТОВ, РОЖКИНД, КАНЕР.

Работница брючного цеха Рубина Берта

Предлагаю объявить всебелорусский конкурс бригад на завоевание имени тов. Сталина

Общественно-технический экзамен я первая на нашей фабрике сдала на «отлично» и получила значок «ЗОТ».

Вот уж почти четыре года как работаю на швейной машине, и до змы этого года я не знала всеобщности ее.

Больше того, не имела понятия, как нужно правильно вставить иголку, чтобы предупредить пропуск, чтобы не рвалась нитка, не знала, как правильно сшить закройку. Отсюда и плохое качество продукции и невыполнение плана.

Из за каждой мелочной поломки приходилось бежать за механиком. Овладев техникой, изучив машинку, я стала полным хозяином своей машины. Знаю, как обращаться с ней, как регулировать ход машин

ных частей и т. д. В результате я стала гораздо лучше работать.

В нашей бригаде работает 37 человек. Моим примеру по овладению техникой последовали многие рабочие, 10 человек уже сдали общественно-технический экзамен на «отлично». Теперь в связи с подготовкой к всебелорусской конференции автовож — готовятся к сдаче еще 15 человек, остальных 12 приступили к учебе.

Я являла шефство над мало опытной работницей т. Дорожовой и она также теперь стала лучше работать.

Вношу предложение: объявить всебелорусский конкурс бригад на завоевание имени т. СТАЛИНА.

В нашей бригаде работает 36 человек. Технологический процесс сложный, всего 31 операция. От качества нашей работы во многом зависит качество всего палто.

Для того, чтобы быть подлинными командирами бригады, прежде всего надо знать своих людей, изучить способности каждого, знать слабые звенья, которые впоследствии могут сорвать выполнение плана.

В нашей бригаде работает 36 человек. Технологический процесс сложный, всего 31 операция. От качества нашей работы во многом зависит качество всего палто.

Для того, чтобы быть подлинными командирами бригады, прежде всего надо знать своих людей, изучить способности каждого, знать слабые звенья, которые впоследствии могут сорвать выполнение плана.

В нашей бригаде работает 36 человек. Технологический процесс сложный, всего 31 операция. От качества нашей работы во многом зависит качество всего палто.

Для того, чтобы быть подлинными командирами бригады, прежде всего надо знать своих людей, изучить способности каждого, знать слабые звенья, которые впоследствии могут сорвать выполнение плана.

В нашей бригаде работает 36 человек. Технологический процесс сложный, всего 31 операция. От качества нашей работы во многом зависит качество всего палто.

Для того, чтобы быть подлинными командирами бригады, прежде всего надо знать своих людей, изучить способности каждого, знать слабые звенья, которые впоследствии могут сорвать выполнение плана.

В нашей бригаде работает 36 человек. Технологический процесс сложный, всего 31 операция. От качества нашей работы во многом зависит качество всего палто.

Для того, чтобы быть подлинными командирами бригады, прежде всего надо знать своих людей, изучить способности каждого, знать слабые звенья, которые впоследствии могут сорвать выполнение плана.

В нашей бригаде работает 36 человек. Технологический процесс сложный, всего 31 операция. От качества нашей работы во многом зависит качество всего палто.

Для того, чтобы быть подлинными командирами бригады, прежде всего надо знать своих людей, изучить способности каждого, знать слабые звенья, которые впоследствии могут сорвать выполнение плана.

В нашей бригаде работает 36 человек. Технологический процесс сложный, всего 31 операция. От качества нашей работы во многом зависит качество всего палто.

Для того, чтобы быть подлинными командирами бригады, прежде всего надо знать своих людей, изучить способности каждого, знать слабые звенья, которые впоследствии могут сорвать выполнение плана.

В нашей бригаде работает 36 человек. Технологический процесс сложный, всего 31 операция. От качества нашей работы во многом зависит качество всего палто.

Для того, чтобы быть подлинными командирами бригады, прежде всего надо знать своих людей, изучить способности каждого, знать слабые звенья, которые впоследствии могут сорвать выполнение плана.

В нашей бригаде работает 36 человек. Технологический процесс сложный, всего 31 операция. От качества нашей работы во многом зависит качество всего палто.

Для того, чтобы быть подлинными командирами бригады, прежде всего надо знать своих людей, изучить способности каждого, знать слабые звенья, которые впоследствии могут сорвать выполнение плана.

В нашей бригаде работает 36 человек. Технологический процесс сложный, всего 31 операция. От качества нашей работы во многом зависит качество всего палто.

Для того, чтобы быть подлинными командирами бригады, прежде всего надо знать своих людей, изучить способности каждого, знать слабые звенья, которые впоследствии могут сорвать выполнение плана.

Начальник цеха палто тов. Эйдельман

Сталинские бригады — полководцы соревнования

Цех палто на фабрике является ведущим. Он должен за один только второй квартал выпустить 40 тысяч летних палто и 21 тысячу зимних, всех фасонов. В этом цехе работает свыше 1000 рабочих.

Цех долгое время своим отставанием тянул всю фабрику вниз.

Заседа functional. До января 1934 года на каждом участке было 5 хозяйств: начальник участка, инструктор, контролер, общественный бригадир, мастер. Каждый из них делал, что хотел: один давал одно распоряжение, другой, его отменял, третий подтверждал, словом, получалась неразбериха и разрывание узлов, а работа от этого страдала. Не было того дня, чтобы база Швейсбыта не возвращалась бы нам по укладке с браком. Они были правы, качество было чрезвычайно низким.

Решающим, переломным моментом в нашей работе были дни подготовки к XVII съезду партии. Коммунисты в цехе, бригады стали подлинными авангардом в борьбе за проффиламан, за качество продукции. Они возглавили всестороннюю активную и энтузиастическую работу. Они вокруг себя сплотили все партийный актив, который является опорой партийной, профсоюзной и хозяйственной организации цеха.

Мы поставили перед собой задачу — укрепить единообразие, начиная с бригады, лент и участка. Вместо 5 хозяйств на участке был поставлен один бригадир. Он несет ответственность за количество, за качество и организацию труда на участке. Ему подчинены остальные административные и технические персоналы. Он ежедневно отчитывается перед мной. Все распоряжения даю исключительно бригадиру участка. Но это не значит, что я отвожу от бригадиров хозяйственных бригад, наоборот, они у меня в центре внимания.

ОПЛОТНУЮ РОЛЬ В ВЫПОЛНЕНИИ ПЛАНА, УЛУЧШЕНИИ КАЧЕСТВА ВЫПУСКАЕМОЙ ПРОДУКЦИИ СЫГРАЛО СОРЕВНОВАНИЕ БРИГАД НА ЗАВОЕВАНИЕ ИМЕНИ ТОВА. СТАЛИНА. Соревнование мы начали во время подготовки к XVII съезду партии. Борьба за завоевание этого почетного имени разразилась среди всех бригад и рабочих. Новая форма соревнования стала массовым движением в нашем цехе. Звание имени тов. СТАЛИНА завоевали в первом туре соревнования 3 бригады. Борьба продолжалась. На сегодняшний день 7 бригад являются кандидатами на завоевание этого почетного имени.

СТАЛИНСКИЕ БРИГАДЫ В ЦЕХУ СТАЛИ ВЕДУЩИМИ. Они являлись полководцами соревнования и ударничества. Сталинская бригада на 3-й ленте (бригадир БАРЕНБАУМ) работает совершенно без брака и без переделок. План выполнен эксконно на 115 проц. Бригада 1 ленте (бригадир МАТРОСОВА) работает стабильно.

В бригаде организован самоконтроль, каждый пятый рабочий является контролером качества. Также работает бригада имени «Б» первой ленты (бригадир ПИЖИМАН).

ЗАВОЕВАТЬ ЗНАЧЕК «ЗОТ» В НАШЕМ ЦЕХУ СТАЛО ДЕЛОМ ЧЕСТИ КАЖДОГО РАБОЧЕГО. 158 рабочих уже сдали экзамен на «отлично» и получили значок «ЗОТ», 670 рабочих усиленно учатся и готовятся к сдаче экзамена. Я, как начальник цеха, и как коммунист всемерно поощряю это движение.

Однако, в цеху есть еще не мало недостатков. Несмотря на то, что мы работаем без брака, все-же есть много фактов, когда палто имеет еще значительные недостатки. На днях мы обнаружили, что партия палто были сокращены в длину на два см. Борьба за высокое качество остается главной задачей цеха.

Вот у нас одна работница ЛЕСНИКОВА часто давала много переделок. Я задался целью изучить, почему она работает хуже других. Каждый день подходил к ней и следил, как она шьет. Убедился, что Лесникова нуждается в помощи. Мы работнице оказали ее и качество работы значительно улучшилось. Сегодня Лесникова лучшая ударница, перевыполняет план, работает без переделок. Также добились улучшения работы т. НЕВЕРОВИЧ и многих других.

Дисциплина раньше хромала. Были случаи, когда работница Якубинина во время работы ушла возле машины, часто отдельные работницы опаздывали, раньше входили с работы. Это было виноват сам, потому что не требовал ответственности. Но когда мы включились в соревнование и перестроились, дисциплина стала лучше. Я задался целью оозить машину. В этом мне помог технический кружок, где я учился два месяца. Сегодня я имею значок «ЗОТ», СДАЛ ТЕХНИЧЕСКИЙ ЭКЗАМЕН НА «ОТЛИЧНО».

При помощи неопытных на машинах, я могу обшить без помощи механика.

В связи с этим делом, соревнование — вновь предложение объявить всебелорусский конкурс на лучшего бригадира-мастера, на завоевание звания бригадира-сталинца. Я первым включаюсь в этот конкурс.

Вот у нас одна работница ЛЕСНИКОВА часто давала много переделок. Я задался целью изучить, почему она работает хуже других. Каждый день подходил к ней и следил, как она шьет. Убедился, что Лесникова нуждается в помощи. Мы работнице оказали ее и качество работы значительно улучшилось. Сегодня Лесникова лучшая ударница, перевыполняет план, работает без переделок. Также добились улучшения работы т. НЕВЕРОВИЧ и многих других.

Дисциплина раньше хромала. Были случаи, когда работница Якубинина во время работы ушла возле машины, часто отдельные работницы опаздывали, раньше входили с работы. Это было виноват сам, потому что не требовал ответственности. Но когда мы включились в соревнование и перестроились, дисциплина стала лучше. Я задался целью оозить машину. В этом мне помог технический кружок, где я учился два месяца. Сегодня я имею значок «ЗОТ», СДАЛ ТЕХНИЧЕСКИЙ ЭКЗАМЕН НА «ОТЛИЧНО».

При помощи неопытных на машинах, я могу обшить без помощи механика.

В связи с этим делом, соревнование — вновь предложение объявить всебелорусский конкурс на лучшего бригадира-мастера, на завоевание звания бригадира-сталинца. Я первым включаюсь в этот конкурс.

Вот у нас одна работница ЛЕСНИКОВА часто давала много переделок. Я задался целью изучить, почему она работает хуже других. Каждый день подходил к ней и следил, как она шьет. Убедился, что Лесникова нуждается в помощи. Мы работнице оказали ее и качество работы значительно улучшилось. Сегодня Лесникова лучшая ударница, перевыполняет план, работает без переделок. Также добились улучшения работы т. НЕВЕРОВИЧ и многих других.

Дисциплина раньше хромала. Были случаи, когда работница Якубинина во время работы ушла возле машины, часто отдельные работницы опаздывали, раньше входили с работы. Это было виноват сам, потому что не требовал ответственности. Но когда мы включились в соревнование и перестроились, дисциплина стала лучше. Я задался целью оозить машину. В этом мне помог технический кружок, где я учился два месяца. Сегодня я имею значок «ЗОТ», СДАЛ ТЕХНИЧЕСКИЙ ЭКЗАМЕН НА «ОТЛИЧНО».

При помощи неопытных на машинах, я могу обшить без помощи механика.

В связи с этим делом, соревнование — вновь предложение объявить всебелорусский конкурс на лучшего бригадира-мастера, на завоевание звания бригадира-сталинца. Я первым включаюсь в этот конкурс.

Вот у нас одна работница ЛЕСНИКОВА часто давала много переделок. Я задался целью изучить, почему она работает хуже других. Каждый день подходил к ней и следил, как она шьет. Убедился, что Лесникова нуждается в помощи. Мы работнице оказали ее и качество работы значительно улучшилось. Сегодня Лесникова лучшая ударница, перевыполняет план, работает без переделок. Также добились улучшения работы т. НЕВЕРОВИЧ и многих других.

Дисциплина раньше хромала. Были случаи, когда работница Якубинина во время работы ушла возле машины, часто отдельные работницы опаздывали, раньше входили с работы. Это было виноват сам, потому что не требовал ответственности. Но когда мы включились в соревнование и перестроились, дисциплина стала лучше. Я задался целью оозить машину. В этом мне помог технический кружок, где я учился два месяца. Сегодня я имею значок «ЗОТ», СДАЛ ТЕХНИЧЕСКИЙ ЭКЗАМЕН НА «ОТЛИЧНО».

При помощи неопытных на машинах, я могу обшить без помощи механика.

В связи с этим делом, соревнование — вновь предложение объявить всебелорусский конкурс на лучшего бригадира-мастера, на завоевание звания бригадира-сталинца. Я первым включаюсь в этот конкурс.

Вот у нас одна работница ЛЕСНИКОВА часто давала много переделок. Я задался целью изучить, почему она работает хуже других. Каждый день подходил к ней и следил, как она шьет. Убедился, что Лесникова нуждается в помощи. Мы работнице оказали ее и качество работы значительно улучшилось. Сегодня Лесникова лучшая ударница, перевыполняет план, работает без переделок. Также добились улучшения работы т. НЕВЕРОВИЧ и многих других.

Дисциплина раньше хромала. Были случаи, когда работница Якубинина во время работы ушла возле машины, часто отдельные работницы опаздывали, раньше входили с работы. Это было виноват сам, потому что не требовал ответственности. Но когда мы включились в соревнование и перестроились, дисциплина стала лучше. Я задался целью оозить машину. В этом мне помог технический кружок, где я учился два месяца. Сегодня я имею значок «ЗОТ», СДАЛ ТЕХНИЧЕСКИЙ ЭКЗАМЕН НА «ОТЛИЧНО».

При помощи неопытных на машинах, я могу обшить без помощи механика.

В связи с этим делом, соревнование — вновь предложение объявить всебелорусский конкурс на лучшего бригадира-мастера, на завоевание звания бригадира-сталинца. Я первым включаюсь в этот конкурс.

Вот у нас одна работница ЛЕСНИКОВА часто давала много переделок. Я задался целью изучить, почему она работает хуже других. Каждый день подходил к ней и следил, как она шьет. Убедился, что Лесникова нуждается в помощи. Мы работнице оказали ее и качество работы значительно улучшилось. Сегодня Лесникова лучшая ударница, перевыполняет план, работает без переделок. Также добились улучшения работы т. НЕВЕРОВИЧ и многих других.

Дисциплина раньше хромала. Были случаи, когда работница Якубинина во время работы ушла возле машины, часто отдельные работницы опаздывали, раньше входили с работы. Это было виноват сам, потому что не требовал ответственности. Но когда мы включились в соревнование и перестроились, дисциплина стала лучше. Я задался целью оозить машину. В этом мне помог технический кружок, где я учился два месяца. Сегодня я имею значок «ЗОТ», СДАЛ ТЕХНИЧЕСКИЙ ЭКЗАМЕН НА «ОТЛИЧНО».



Слева направо: т. Василевский — рабочий кожзавода «Большевик» тов. Голуб — работница швейной фабрики «Октябрь», тов. Гаушинский — сигналист ст. Орша центральная.

Бригадир сталинской бригады первого участка цеха палто т. Баренбаум

Как мы завоевали звание сталинской бригады

Я хочу рассказать о том, что наша бригада завоевала звание бригады имени тов. Сталина.

В январе месяце мы включились в соревнование бригад, объявленное на фабрике. 7 условий, которые были поставлены этим соревнованием, мы полностью выполнили. Проффиламан в январе выполнили на 117 проц., в феврале на 134 проц., в марте на 103 проц. Переделки вместо 0,5 проц. до 0,1 проц. Этого мы добились на основании коренной перестройки работы бригады. Решающим в этом было поднятие трудовой дисциплины и укрепление единичности.

В нашей бригаде работает 36 человек. Технологический процесс сложный, всего 31 операция. От качества нашей работы во многом зависит качество всего палто.

Для того, чтобы быть подлинными командирами бригады, прежде всего надо знать своих людей, изучить способности каждого, знать слабые звенья, которые впоследствии могут сорвать выполнение плана.

В нашей бригаде работает 36 человек. Технологический процесс сложный, всего 31 операция. От качества нашей работы во многом зависит качество всего палто.

Для того, чтобы быть подлинными командирами бригады, прежде всего надо знать своих людей, изучить способности каждого, знать слабые звенья, которые впоследствии могут сорвать выполнение плана.

В нашей бригаде работает 36 человек. Технологический процесс сложный, всего 31 операция. От качества нашей работы во многом зависит качество всего палто.

Для того, чтобы быть подлинными командирами бригады, прежде всего надо знать своих людей, изучить способности каждого, знать слабые звенья, которые впоследствии могут сорвать выполнение плана.

В нашей бригаде работает 36 человек. Технологический процесс сложный, всего 31 операция. От качества нашей работы во многом зависит качество всего палто.

Для того, чтобы быть подлинными командирами бригады, прежде всего надо знать своих людей, изучить способности каждого, знать слабые звенья, которые впоследствии могут сорвать выполнение плана.

В нашей бригаде работает 36 человек. Технологический процесс сложный, всего 31 операция. От качества нашей работы во многом зависит качество всего палто.

Для того, чтобы быть подлинными командирами бригады, прежде всего надо знать своих людей, изучить способности каждого, знать слабые звенья, которые впоследствии могут сорвать выполнение плана.

В нашей бригаде работает 36 человек. Технологический процесс сложный, всего 31 операция. От качества нашей работы во многом зависит качество всего палто.

Для того, чтобы быть подлинными командирами бригады, прежде всего надо знать своих людей, изучить способности каждого, знать слабые звенья, которые впоследствии могут сорвать выполнение плана.

В нашей бригаде работает 36 человек. Технологический процесс сложный, всего 31 операция. От качества нашей работы во многом зависит качество всего палто.

Для того, чтобы быть подлинными командирами бригады, прежде всего надо знать своих людей, изучить способности каждого, знать слабые звенья, которые впоследствии могут сорвать выполнение плана.

В нашей бригаде работает 36 человек. Технологический процесс сложный, всего 31 операция. От качества нашей работы во многом зависит качество всего палто.

Для того, чтобы быть подлинными командирами бригады, прежде всего надо знать своих людей, изучить способности каждого, знать слабые звенья, которые впоследствии могут сорвать выполнение плана.

В нашей бригаде работает 36 человек. Технологический процесс сложный, всего 31 операция. От качества нашей работы во многом зависит качество всего палто.

Для того, чтобы быть подлинными командирами бригады, прежде всего надо знать своих людей, изучить способности каждого, знать слабые звенья, которые впоследствии могут сорвать выполнение плана.

В нашей бригаде работает 36 человек. Технологический процесс сложный, всего 31 операция. От качества нашей работы во многом зависит качество всего палто.

Для того, чтобы быть подлинными командирами бригады, прежде всего надо знать своих людей, изучить способности каждого, знать слабые звенья, которые впоследствии могут сорвать выполнение плана.

В нашей бригаде работает 36 человек. Технологический процесс сложный, всего 31 операция. От качества нашей работы во многом зависит качество всего палто.

Для того, чтобы быть подлинными командирами бригады, прежде всего надо знать своих людей, изучить способности каждого, знать слабые звенья, которые впоследствии могут сорвать выполнение плана.

Профгорт костюмного цеха третьего участка Свистунова Цилия

Я опираюсь на крепкий профсоюзный актив

Наша бригада завоевала звание бригады имени тов. СТАЛИНА. В этом решающую роль сыграла правильная организация соревнования и ударничества. Мы, между рабочими нашей бригады заключили индивидуальные соглашения, Арбитром соревнования является наша бригаадная стенгазета. Ежедневно во время обеденного перерыва мы организовываем самопроверку выполнения производственного задания и качества производства.

Особое внимание я уделяла вопросу расстановки профактива. В нашей бригаде работает 8 машин. К этому участку прикреплены 2 активиста, которые отвечают за организацию массовой работы, за проверку качества продукции. Эти же активисты одновременно выполняют роль рабкоровского поста нашей стенной газеты. Таких постов в бригаде 6.

Рабкоровские посты на своих участках производят огромную работу: проводят производственные совещания, руководят учетом соревнования, сигнализируют бригадиру о неполадках в работе.

Вот, например, профсоюзная активистка тов. БИЛЕВИЧ. Она умеет сочетать образовую производственную работу с образовательной общественной деятельностью. Она создает собрания, реализует билеты Осоавиахима, ОЗЕТ, ведет подписку на газеты, журналы, проверяет как усваивают работницы то, что они читают. По ее инициативе у нее на квартире два раза состоялась конференция рабочих, где прорабатывались доклад тов. СТАЛИНА. Таким образом, успех профессии оналной работы в моей бригаде решает актив, на который я крепко опираюсь.

Я сама сдала общественный техэкзамен на «отлично», получила значок «ЗОТ». Моим примеру последовали остальные рабочие, в первую очередь, профактив. 9 человек уже получили значок «ЗОТ». Сейчас учебно охвачены остальные рабочие нашей бригады. Каждый значок взял на себя обязательства помочь тем рабочим, которые еще не сдали экзамен. Я лично шефствую над всеми работницами, они на днях будут сдавать экзамен. Уверена, что они получат значки «ЗОТ».

Мы периодически созываем так называемые технические совещания «зотовцев», слушаем их отчеты на профгруппе о том, как они передают свои знания соседям, как пропагандируют технику и как используют свои знания для улучшения качества продукции и выполнения проффиламана.

Производственную работу мы сочетаем с бытовым обслуживанием рабочих. Организовали рейд по проверке состояния работы детских ясель, детского сада. У нас выделен контроль над кухней в столовой. Мы добились того, что 10 человек нашей бригады получили землю под индивидуальные рабочие огороды. Часто выделяем бригады по обследованию и оказанию помощи рабочим, живущим в плохих жилищных условиях. Все это крепко связывает меня с членами союза.

Проффиламан наша бригада первый полнит. Первый квартал выполнен на 109 проц., качество продукции не плохое. За 20 дней апреля вместо запланированных 405 переделок, дали всего 6. Брак полностью изжили.

К основным недостаткам является, техника поставлена из рук вон плохо. Общественно-технический экзамен сдали всего 6 человек (на отлично) — 3. Такое явление имеет место и на ряде других предприятий БССР.

Это показывает на слабое руководство фабрично-заводских организаций делом технической учебы и внедрения соц. техзаказов.

Основным недостатком является, то, что вопрос техники на многих предприятиях всецело был отведен на степ техпроса. Председатель фабкома фабрики «Двина» тов. СУЩЕВЮК на вопрос: как обстоит дело с общественно-техническим экзаменом, ничего не мог членораздельно ответить, сославшись на то, что этим делом занимается техпрос.

На фабрике «ВОСХОД» до сих пор техникой не занимаются, кружки не обеспечены ни программой, ни литературой. Тоже можно сказать и в отношении БОБРОВСКОГО ЛЕСКОМОБИНАТА — на бирже пилотматериалов, кружки, учебники и конспекты занимают по одной программе в мастерской по одной программе занимаются кружки, слесари, токари, электросварщики и литейщики.

Одним из существенных недостатков является и то, что ГОНИЯС ЗА КОЛИЧЕСТВОМ, упускают из виду качество учебы. Это особенно имело место по Гудейским предприятиям швейной промышленности) фабрика им. Давидовского, «Коминтерн».

ударник, героический строитель социализма

Завод им. Молотова
КУЛЬТУРНО ЖИТЬ
КУЛЬТУРНО РАБОТАТЬ

К СТАЛИНСКОЙ БРИГАДЕ

5- выполненное обязательство соцсорер
0 новательниц.

Материал проходит через ряд рук.

Пальто оденут зажиточные колхозницы, ударники производства, жены героев соцстройки.

Пальто каждой прорубленной и обшитой петель, каждым швом, каждой строчкой должно говорить о победах, о качествах, о талантах, о героизме.

Прогод между двумя длинными столами, места ежедневных боевых действий ленты. Не доходя противоположной стены, где висят—доска выполнения и индивидуальные договоры с ренователами, надо слегка наклонить голову, чтобы не задеть пушистых кистей, держащих

Партгор КАЦ, не занимаясь «вседелными, приказами, писанием резолюций», действ с молодежью собственным 23-х летним опытом работницы она сумела возвратить ленту в борьбу за качественные показатели, за упорную технику, за выполнение плана.

Первый слет отличников Минского ж.-д. узла

Внизу т. т. Гельфанд и Рапопорт,
ков, Ниселовский, Бобрик, Кале-
н, Мальчик, Дубровицкий, в се-
ро и Павловский.

цены „Б“, костюмного цеха,

е и лучше

...бригаду из 5 лучших ударников, возглавлял бригаду я. Стали выявлять причины невыполнения плана. Оказалось, что на участке силы были растрачены неразумно, все время использовались не рационально. Мы помогли им в расстановке рабочих, цели мы перенесли на близлежащих работ, из-за этого участок. Сегодня он стал неузнаваем.

План ежедневно выполняется, качество продукции хорошее.

В партийно-массовой работе я принимаю на беспартийный актив бригады, который насчитывает 18 человек. Центром партийно-массовой работы является сменно-экстренное лагирование, рабочие вечера за чайной чай, боевые перерывы, бридальная стена.

Мы ни на минуту не забываем, что ВАШИ СТАЛИНСКАЯ БРИГАДА акцентирует на нас чрезвычайную серьезность ответственности. Это обязывает к каждому делу.

